

MORE FROM WOOD.

E EGGER

Egger galda virsmas

Norādījumi apstrādei
un piederumi

Egger dekoratīvā kolekcija 2020 – 2022



Galda virsmu modeļi

EGGER galda virsmas ļaus jums apmierināt klientu vēlmes pēc moderniem dekoratīvajiem elementiem un mūsdienīga dizaina. Jūs varat iegūt

īpaši dabiska izskata koka virsmas, izmantojot Feelwood galda virsmas ar sinhronizētu tekstūru un dekoratīvajiem elementiem. Mūsdienu plāno materiālu tendencei atbilst presētā lamināta galda virsmas un PerfectSense Topmatt virsmas ar malu apdari. Šo preču klāstu noslēdz klasiskās ievērotās galda virsmas.

Papildinformācija » www.egger.com/worktop-variety

Feelwood galda virsmas ar malu apdari

Koka reprodukcijas ar iespaidīgi autentisku izskatu un saiūtu.

Kompaktās galda virsmas

Noturīgas pret mitrumu, izturīgas un ar krāsotu serdi.

PerfectSense Topmatt virsmas ar malu apdari

Īpaši matēta, samtam līdzīga virsma ar aizsardzību pret pirkstu nospiedumiem.

Pielāgotās virsmas

Nemanāma lamināta pāreja pa rādīsu no augšas līdz apakšai.

Piezīme:

Visi norādījumi apstrādei ir izstrādāti atbilstoši mums zināmajai informācijai. Šajā dokumentā sniegtā informācija ir balstīta praktiskā pieredzē un testēšanas rezultātos, šī informācija atspoguļo mūsu pašreizējo zināšanu līmeni. Šajā dokumentā sniegtā informācija ir informatīva, un tā negarantē izstrādājumu īpašības vai to piemērotību konkrētiem izmantošanas veidiem. Mēs neuzņemamies atbildību par kļūdām, standartu kļūdām vai drukas kļūdām. Papildus tam, tālākas EGGER izstrādājumu attīstības rezultātā var tikt ieviestas izmaiņas, kā arī izmaiņas var tikt ieviestas šajā dokumentā minētajos standartos un likumos. Šī dokumenta saturs nav uzskatāms par lietošanas instrukcijām, kā arī šī dokumenta saturs nav juridiski saistošs. Tiek piemēroti mūsu Vispārīgie noteikumi.



1. Norādījumi EGGER virsmu apstrādei

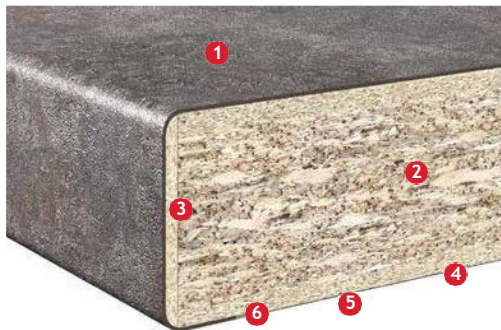
Pateicoties EGGER galda virsmu īpašībām, tās tiek izmantotas virtuvēs, vannas istabās un birojos, kā arī darbnīcās un ikdienas mēbelēs. Neatkarīgi no uzdevuma, mūsu galda virsmas saglabās savas īpašības un parametrus, ar nosacījumu, ka precīzi ievērosiet mūsu apstrādes un montāžas instrukcijas. Tālāk sniegtie norādījumi ir paredzēti virtuves galda virsmām.

Saturs

1. Materiāla apraksts	4
2. Transportēšana, uzglabāšana un pārvietošana	5
3. Apstrāde	6
4. Sagatavošana un montāža.....	9

1. Materiāla apraksts

EGGER galda virsmu klāsts ir plašs un iekļauj arī citus modeļus un variantus, kas papildina klasiskās ievērotās galda virsmas.



Ievērotā galda virsma - modelis 300/3

- | | |
|--------------------------------|---------------------|
| 1 Lamināta | 4 līdzsvarotājs |
| 2 Eurospan, 38 mm | 5 UV laka blīvējums |
| 3 Augsta blīvuma aizsargslānis | 6 Blīvējums |



Feelwood galda virsma ar malu apdari - modelis 100/1.5

- | | |
|--------------------------|---------------------------|
| 1 Lamināts XL – Feelwood | 3 ABS malu apdare, 1,5 mm |
| 2 Eurospan, 38 mm | 4 līdzsvarotājs |



PerfectSense Topmatt galda virsmas ar malu apdari – Modelis 100/1,5

- | | |
|---------------------------------|---------------------------|
| 1 lamināts PerfectSense Topmatt | 3 ABS malu apdare, 1,5 mm |
| 2 MDF, 16 mm | 4 Lamināta līdzsvarotājs |



Presētā lamināta galda virsma – modelis 100/1,5

- | |
|------------------------------------|
| 1 Dekoratīvs presētais lamināts |
| 2 Presēta lamināta serde, 12 mm |
| 3 Slīpgriezuma frēzēšana. 1 × 1 mm |

2. Transportēšana, uzglabāšana un pārvietošana

2.1 Transportēšana

Parasti galda virsmas tiek iepakotas un transportētas kā parādīts 1. attēlā. Iepakojumam ir jābūt sausam un tas nedrīkst tikt pakļautas laikapstākļu iedarbībai. Kravai ir jābūt nostiprinātai pret slīdēšanu un krišanu transportēšanas laikā, izmantojot piemērots stiprinājuma līdzekļus (siksas, spriegojamās siksas, utt.). Lai nepieļautu kravas slīdēšanu, jāizmanto pretslīdes paliktņi.

Veicot manuālu galda virsmu transportēšanu, it īpaši presēta lamināta galda virsmu un PerfectSense Topmatt galda virsmu transportēšanu, tās ir jāceļ aiz malām, lai nepieļautu salocīšanos.

Galda virsmas pēc piegādes ir jāuzglabā saskaņā ar nodaļā 2.2 sniegtajiem norādījumiem. Tikai šāda veida uzglabāšana ļaus nodrošināt optimālus nosacījumus galda virsmu apstrādei.



2.2 Uzglabāšana un pielāgošana videi

Galda virsmas ir jāuzglabā sausā un slēgtā telpā, kas ir aizsargāta no mitruma. Papildus tam šajā telpā ir jābūt standarta vides temperatūrai.

Pēc ārējā iepakojuma noņemšanas, galda virsma ir jāuzglabā uz pilnas virsmas, horizontāliem, taisniem un stabiliem aizsargdēļiem. Vienmēr jāizvairās no tiešas virsmu saskarsmes ar zemi un/vai tiešas saules staru iedarbības. Augšpusē esošās virsmas apsegšanai ir jāizmanto vismaz tāda paša formāta lamināta aizsargdēlis.

Presētā lamināta galda virsma reaģē uz vides apstākļu izmaiņām paplašinoties vai saraujoties. Šī iemesla dēļ presētā lamināta uzglabāšanas un apstrādes vides apstākļiem ir maksimāli tuvu jāatbilst tālākās izmantošanas vietas vides apstākļiem. Pirms presētā lamināta elementu montāžas tie ir pietiekami ilgu laiku jātur plānotajā uzstādīšanas vietā, lai tos pielāgotu tālākās izmantošanas vides apstākļiem. Uzglabāšanas norādījumu ievērošana ir obligāta arī būvniecības vietās.

2.3 Pārvietošana

Pēc iepakojuma noņemšanas un pirms apstrādes veikšanas ir jāpārbauda, vai galda virsmas nav bojātas. Ņemot vērā lamināta relatīvi lielo svaru, ir jāievēro īpaša piesardzība galda virsmu pārvietošanas laikā un darbā ar tām. Visām personām, kas veic galda virsmu pārvietošanu vai strādā ar to, ir jāizmanto individuālie aizsardzības līdzekļi, piemēram, cimdi, droši apavi un piemērots darba apģērbs. Dēļi ir jāceļ. Dēļu dekoratīvās puses ir aizliegts novietot vienu pret otru, kā arī rīvēt tās vienu pret otru.

3. Apstrāde

Kā norādīts nodaļā 2.2, pirms sākt apstrādi, pārlicinieties par to, ka galda virsmas ir pielāgojušās uzstādišanas vides apstākļiem. Pirms apstrādes galda virsmas ir jātur vismaz 24 stundas standarta vides temperatūrā.

3.1 Putekļu veidošanās rada draudus veselībai

Apstrādes laikā ver veidoties putekļi. Iespējams ādas un elpceļu kairinājums. Atkarībā no apstrādes metodes, daļiņu izmērs, it īpaši ieelpojot putekļus, var radīt papildu veselības riskus. Veicot risku izvērtēšanu darbavietā, ir jāņem vērā putekļu veidošanos.

It īpaši iekārtu izmantošanas procesos, piemēram, zāģēšana, ēvelēšana, slīpēšana, ir jānodrošina veselības un drošības prasībām atbilstoša putekļu izvades sistēma. Ja nav iespējams nodrošināt atbilstošu putekļu izvadi, jāizmanto elpceļu aizsardzības līdzekļi.

3.2 Ugunsgrēka draudi un sprādzienbīstamība

Putekļi, kas rodas apstrādes laikā, var izraisīt ugunsgrēku un sprādzienu. Ir jāievēro drošības un uguns aizsardzības noteikumu prasības.

3.3 Griešana

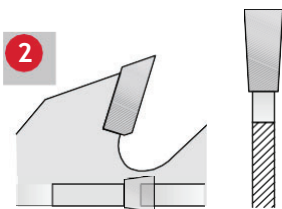
Galda virsmas ir iespējams sagriezt nepieciešamajā izmērā, izmantojot standarta galdniecības tehniku, piemēram, ripzāģus, rokas zāģus vai cita veida zāģus, kā arī CNC iekārtas. Parasti galda virsmu griešanai tiek izmantoti ripzāģi vai paneļu zāģi. Labs griešanas rezultāts ir atkarīgs no dažādiem faktoriem, piemēram, vai puse ar dekoratīvo elementu ir vērsta uz augšu, zāģa asmens izmēra, padeves ātruma, zāģa zobu formas, attāluma starp zāģa zobiem, motora darbības ātruma un griešanas ātruma.

Izņemot panelzāģus un CNC iekārtas, visām citām griešanas iekārtām padeve ir jāveic manuāli. Melamīna sveķu, kas tiek izmantotas EGGER laminātu virsmas apdarei, augstās kvalitātes dēļ, zāģu nolietojums ir būtiski augstāks, salīdzinot ar standarta kokmateriāliem. Presētā lamināta galda virsmas augstā blīvuma dēļ zāģu nolietojums notiek ātrāk. Iesakām izmantot zāģus vai frēzmašīnas uzgaļus ar karbīda metāla vai dimanta metāla malām vai uzgaļiem.

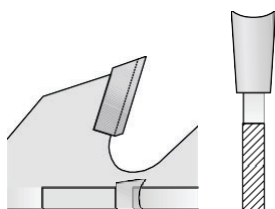
Piemēram, ripzāģis:

- Griešanas ātrums: aptuveni 40 līdz 60 m/sek.
- Rotācijas ātrums: aptuveni 3000 līdz 4000 apgr.m.
- Padeves ātrums: apt. 10 līdz 20 m/min. (manuāla padeve)

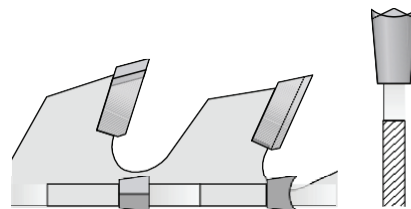
Izmantojiet tālāk norādītās formas zobus atbilstoši nepieciešamajam apstrādes līmenim (rupjš vai smalks griezum). Skatiet 2. attēlu.



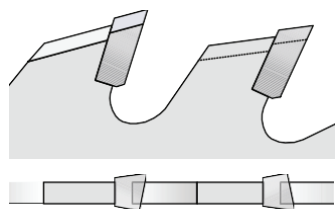
Plakanie zobi



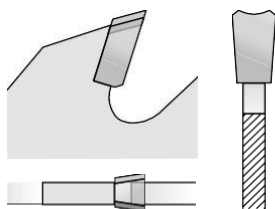
Duplovit zobi ar dobu zoba virsmu



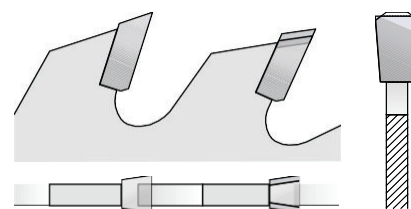
Ass Duplovit zobs



Mainīgie zobu uzgaļi

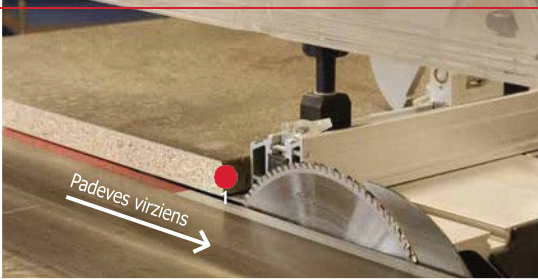



Noslīpināts Duplovit zobs



Trapeceveida plakanais zobs

Izmantojiet griešanas vadīklu, strādājot ar rokas zāģi vai finierzāģi. Griešana ir jāveic no dēļa apakšas.

Zāģa veids	Dekoratīvā puse	Izmantošana
<p>Panelzāģis vai ripzāģis</p> <p>Galda virsmai ir jābūt uz padeves daļas, un tā tiek virzīta ripzāģa virzienā.</p> <p>Priekšējā mala virzienā uz vadīklas margu.</p>	no augšas	
<p>Rokas zāģi vai finierzāģi</p> <p>Rokas zāģim ir jābūt novietotam pret galda virsmu.</p> <p>Priekšējā mala virzienā pret operatoru.</p>	no apakšas	

3.4 Malas un malu apdare

EGGER galda virsmas neapstrādātas malas var nosegt ar EGGER ABS termoplastmasas apdares materiālu vai EGGER melamīna malu apdares lentu. Manuālai melamīna malu apdares uzklāšanai parasti tiek izmantotas PVAc līmes vai saistvielas. PVAc līme ir vienmērīgā kārtā ar otas palīdzību jāuzklāj uz tīras skaidu plāksnes bez putekļiem. Pēc tam melamīna malu apdare ir jāpiespiež ar cietu koka bloku, izmantojot malu presi, līmes preses skavu vai skrūvējamo skavu, nodrošinot pietiekamu malas apdares pārkaru gan galda virsmas augšpusē, gan apakšpusē. Līmes vai saistvielas sacietēšanas laiku var būtiski samazināt, izmantojot sildstieņus.

Lūdzu, ievērojiet iekārtu ražotāja un saistvielas ražotāja norādījumus.

Melamīna malu apdarei tiek izmantotas apmaļu ēveles, slīpmašīnas, kalti vai asi slīpēšanas bloki. Griešana ir vienmēr jāveic ar vieglu spiedienu slīpā leņķī pret manu (bīdes kustība). EGGER melamīna un ABS malas tiek izmantotas galda virsmu malu aizsardzībai un dekorēšanai.

Mitruma iedarbība uz neaizsargātām malām, kā arī mitruma nokļūšana neapstrādātās izlietnes vai citu elementu griezumā vietās izraisīs uzbriecšanu.

Tas pats attiecas arī uz galda virsmās ar P3 (V100) skaidu plāksnes serdi, ko bieži vien nepareizi raksturo kā mitrumizturīgu. Papildinformācijai lasiet EGGER ABS malu apdares informāciju.

Presētā lamināta galda virsmas pēc savas uzbūves ir viendabīgas, ar apstrādātām malām. Malas tiek apstrādātas rūpnīcā un tām augšmalā un apakšmalā, kā arī stūros ir veikts slīpgriezums. Ja paneļa izmēri tiek mainīti, ieteicams pēc griešanas veikt malu frēzēšanu. Lai iegūtu vēl augstāku malu kvalitāti, iesakām apstrādāt presētā lamināta malu ar eļļu. Eļļa nodrošina papildu aizsardzību pret netīrumiem un nevēlamu oksidāciju, garantējot perfektu izskatu uz mūžu.

IETEICAMĀS EĻĻAS MALU APSTRĀDEI

- Adler Leinölfirnis 95901
- Adler Legno-Öl 50880ff
- Hesse Proterra Natural-Solid-Oil GE 11254
- Rubio Oil Plus Pure (farblos)

3.5 Izgriešana

Pirms veikt apstrādi, pārlicinieties par to, ka galda virsma ir novietota stabili, lai zāģēšanas, frēzēšanas vai urbšanas laikā virsma netiktu bojāta. Šauras virsmas daļas ap izgriezumiem vai ielūzt vai ieklīst, ja apstrādes laikā virsma netiek stabili nofiksēta. Virsmas izgriezumi arī ir jānostiprina tā, lai tie nenolūztu vai negaidot nenokristu, radot traumas vai īpašuma bojājumus.

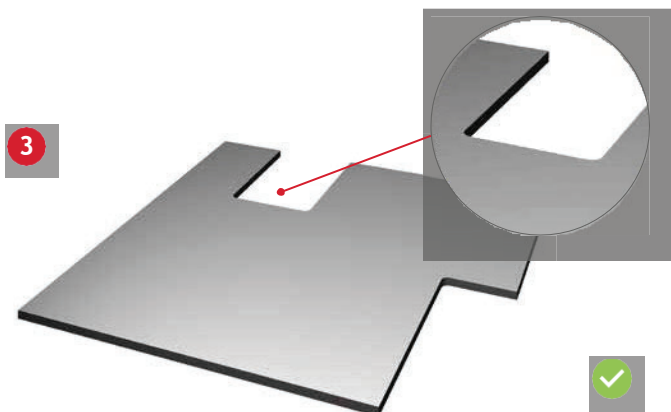
Plīts un izlietnes izgriezuma vietu malām ir jābūt noapaļotām pa rādus (minimālais rādus garums > 5 mm), jo asas malas var negatīvi ietekmēt materiālu un izraisīt plaisu veidošanos. Skatiet 3. un 4. attēlu. Tas ir īpaši attiecināms uz galda virsmas daļu ap plīts virsmu, jo bieža siltuma iedarbība izraisa lamināta žūšanu, palielinot rukuma izraisīto spriedzi materiālā.

Lūdzam ievērot attiecīgā ražotāja sniegtās uzstādīšanas instrukcijas un veidnes!

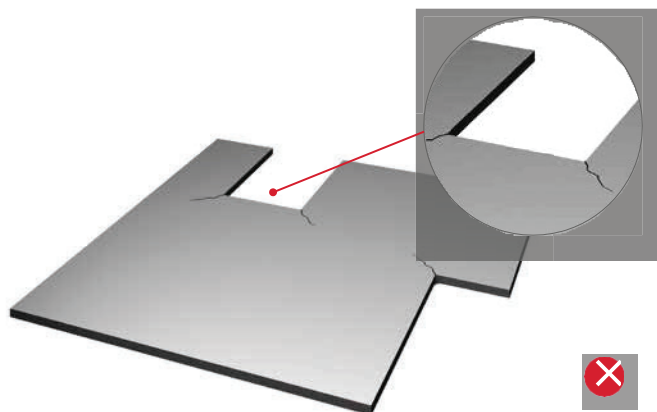
Izgriešanu ir ieteicams veikt ar portatīvo rokas frēzi vai CNC iekārtu. Izmantojot finierzāģi, izgriezumu stūros ir jāveic iepriekšēja urbšana, izmantojot atbilstoša rādus urbjā uzgali, un pēc tam zāģēšana ir jāveic no viena izurbtā apļa uz otru. Griešana ir jāveic no apakšas, lai novērstu lamināta virsmas apdares bojājumus. Malu slīpēšana ir jāveic ar smilšpapīru, vili vai manuālo virsmas frēzēšanas iekārtu, lai novērstu šķelšanās izraisītas plaisas.

Augstā griešanas spiediena dēļ ir īpaši svarīgi drošā veidā nofiksēt apstrādājamo materiālu un ievērot instrumentu izmantošanas drošības pasākumus. Presētā lamināta galda virsmu urbšanai īpaši labi piemēroti ir plastmasas urbšanai paredzētie uzgaļi. Visām malām ir jābūt gludām, bez plaisām un robiem, skatiet 3. attēlu. Rievas un nelidzenumus ir jānoapaļo, lai novērstu robu veidošanos. Uzstādāmajiem elementiem ir jāparedz pietiekami daudz vietas to paplašināšanās vajadzībām.

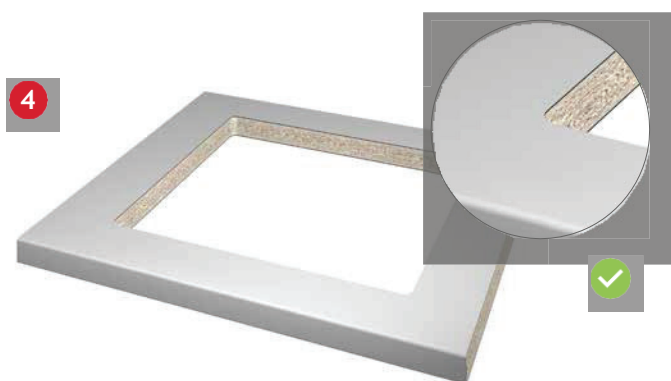
Detalizēta informācija un ieteikumi instrumentu izmantošanai presētā lamināta galda virsmu apstrādē ir pieejama EGGER presētā lamināta galda virsmu apstrādes norādījumos.



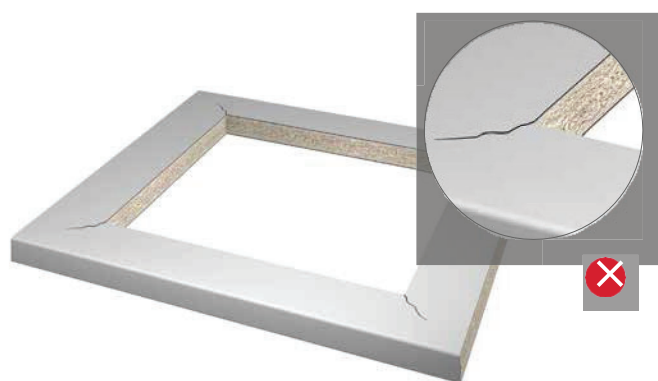
Pareizi



Nepareizi



Pareizi



Nepareizi

3.6 Malu, izgriezumu un urbumu blīvēšana

EGGER galdu virsmas no mitruma efektīvi pasargā lamināta virsma. Mitrums joprojām nonāks substrātā caur neapstrādātām un neaizsargātām malām, apmalēm, stūra savienojumiem, urbuma vietā, skrūvju vietām un citām līdzīgām vietām.

Tas nozīmē, ka pirms darbu pabeigšanas ir jāveic atbilstoši blīvēšanas darbi.

Labākais līdzeklis galda virsmu blīvēšanai ir blīvējuma profili un tādas blīvēšanas vielas kā silikona gumija, poliuretāns un akrils.

Presētā lamināta galda virsmas ir noturīgas pret mitrumu savas uzbūves dēļ, bet mēs vienalga iesakām izmantot blīvējošo materiālu.

Papildus vizuālajam izskatam, blīvējošais materiāls neļaus iekļūt šķidrumam skapīša konstrukcijā. Izmantojot blīvējošos materiālus, ir jāizmanto arī gruntējums, kas veido aizsargkārtu vai tīrošais gruntējums, atkarībā no materiāla.

Izmantojot šos materiālus, lūdzam precīzi ievērot ražotāja norādījumus.

Ir būtiski svarīgi, lai pirms virsmu blīvēšanas tiktu veikta to tīrīšana, kā arī gruntējuma izmantošanas gadījumā, ievērojiet ražotāja noteikto žūšanas laiku. Uzklājiet blīvējumu vienmērīgi, bez tukšumiem vai atstarpēm, un pēc nogrudiniet to ar ūdeni vai tīrīšanas līdzekli. Izolējiet savienojumu vietas, lai novērstu virsmas piesārņojumu.

4. Sagatavošana un montāža

Galda virsmām ir noturīga forma un izmēri. Vides temperatūras izmaiņas var izraisīt galda virsmas saraušanos vai paplašināšanos, kas ir jāņem vērā.

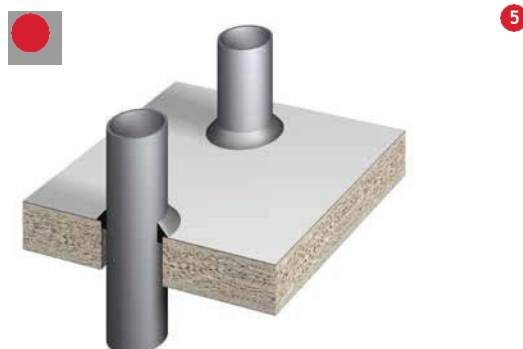
Presētā lamināta galda virsmu izmēra izmaiņas gareniskā virzienā ir aptuveni divreiz lielākas kā šķērseniskā virzienā. Izmēru izmaiņas ir jāņem vērā no paša sākuma plānošanas un apstrādes posmos. Parasti ir jānodrošina izplešanās pielāide 2 mm uz metru apmērā.

4.1 Izlietņu un plīts virsmu uzstādīšana

Izgriezumi plīts virsmu un izlietņu uzstādīšanai ir jāveic saskaņā ar atbilstošo elementu izmēriem un uzstādīšanas specifiku un/vai izmantojot ražotāja nodrošinātās veidnes izgriezumiem. Izgriezuma vietu malas ir jāaizsargā pret mitrumu saskaņā ar sadaļā Malu, izgriezumu un urbumu blīvēšana sniegto informāciju.

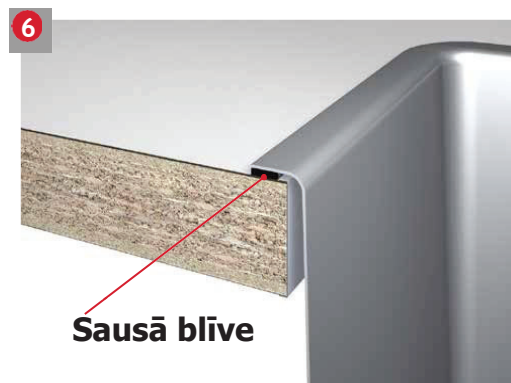
Ražotāja nodrošinātās vai iebūvētās sausās blīves un stiprinājuma skrūves ir jāizmanto saskaņā ar montāžas norādījumiem, sk. 6 attēlu.

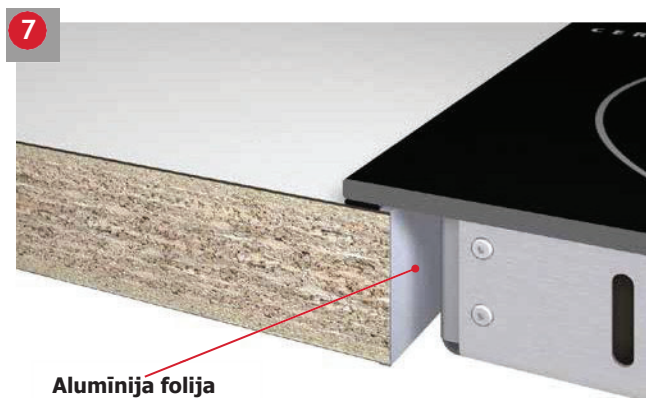
Jebkādas caurules vai vadi, kas ir jāizvelk cauri galda virsmai, ir jācentrē ar minimālo attālumu 2-3 mm katrā pusē, kā arī ir jāveic rūpīga to izolācija – skatiet 5. attēlu.



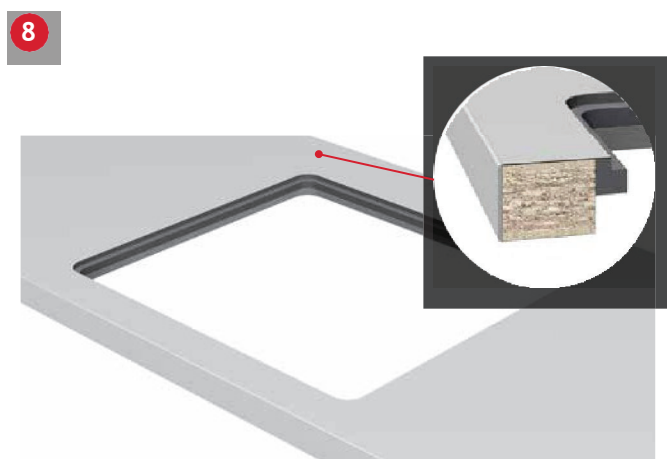
Griezuma vietu malas ir iespējams izolēt ar divu sastāvdaļu lakas vai saistvielas palīdzību. Virtuves iekārtu, piemēram, ūdens krānu, izlietņu un plīts virsmu ražotāji kopā ar izstrādājumiem piegādā blīvējuma gredzenus, profilus vai apmales. Uzstādot šos elementus, vienmēr ievērojiet ražotāja norādījumus.

Īpaši savienojumu vietām izstrādātie EGGER blīvmateriāli ir paredzēti galda virsmu stūru savienojumu blīvēšanai. Šis blīvēšanas materiāls neļauj mitrumam un šķidrumiem nonākt savienojuma vietā. Detalizēta informācija par EGGER blīvmateriāliem ir sniegta sadaļā 4.2.





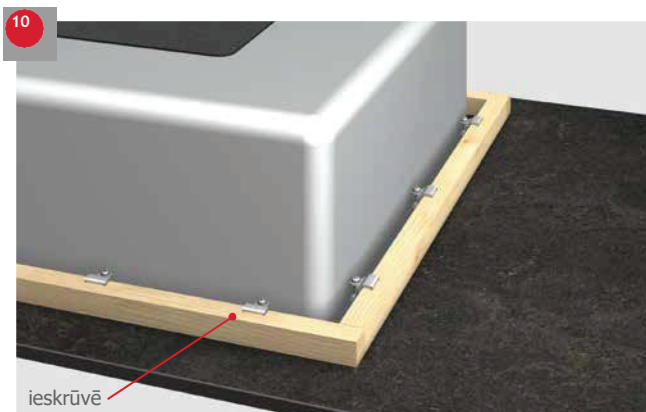
Alumīnija folija



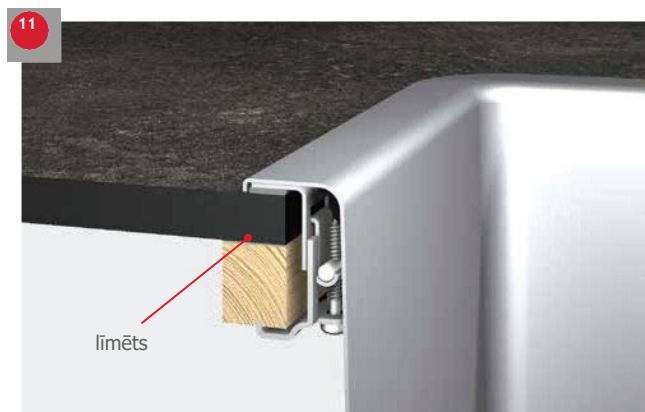
Jebkāda veida plīts virsmām – nerūsējošais tērauds, stikla keramika – paredzētie izgriezumi ir jāveic tikai saskaņā ar ražotāja norādījumiem un nodrošināto uzstādīšanas veidni. Pārliecinieties par to, ka uzstādāmais izstrādājums ir pareizi centrēts, kā arī ir ievērots atbilstošs drošības attālums līdz griezuma malai, it īpaši plīts virsmu gadījumā. Papildu aizsardzībai pret siltuma iedarbību iesakām ap malām uzstādīt alumīnija līmlenti vai metāla profilu – sk. 7. attēlu. Plīts virsma nedrīkst atrasties virs galda virsmas drošības iemeslu dēļ, jo plīts virsmas darbības traucējumu rezultātā tās temperatūra var pieaugt līdz pat 120 grādiem pēc Celsija. Plīts virsmu ir iespējams uzstādīt vienā līmenī ar virsmu vai zem virsmas. Uzstādot plīts virsmu vienā līmenī ar galda virsmu, ir jāveic serdes plāksnes frēzēšana līdz laminātam un tad zem lamināta ir jāuzstāda sveķu rāmis – skatīt 8. attēlu. Uzstādīšanu zem virsmas līmeņa var veikt, izmantojot presētā lamināta galda virsmu – skatīt 9. attēlu.



Standarta galda virsmā uzstādāmo izlietņu biežums ir aptuveni 38 mm, tāpēc plānām galda virsmām ir jāizmanto tam īpaši paredzēts risinājums no presētā lamināta virsmu klāsta un PerfectSense Topmatt virsmu ar malu apdari klāsta. Vienkāršākai uzstādīšanai ir paredzēts EGGER stiprinājumu komplekts – sk. 10. attēlu. Izmantojot ar presētā lamināta virsmām, šie stiprinājuma profili tiek iestrādāti un ielīmēti materiāla šķērsgrīzumā – skatīt 11. attēlu. Vairāk lasiet 31. lappusē.



ieskrūvē

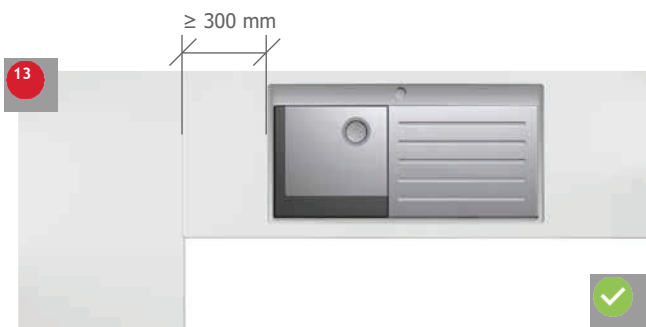


līmēts

Galda virsmas minimālajam biezumam ir jābūt ne mazākam par 50 mm. Ergonomisku iemeslu dēļ attālumam no plīts virsmas līdz virs tās esošajam skapītim ir jābūt vismaz 300 mm. Jums ir jāņem vērā un jāievēro ražotāja norādītais drošības attālums. Tādu pašu attālumu ir ieteicams ievērot starp izlietni un plīts virsmu – skatīt 12. attēlu.



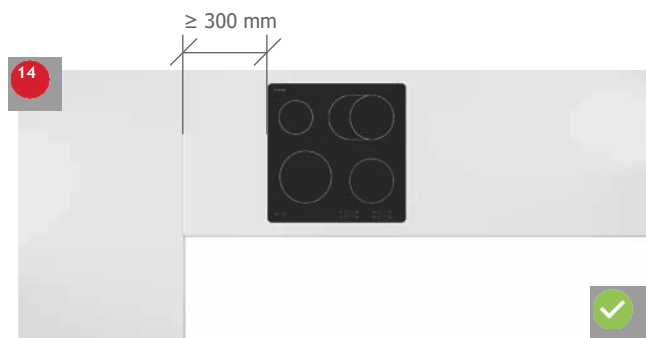
Drošības un ergonomikas iemeslu dēļ virtuves iekārtu un elementu plānojums un izkārtojums ir jāapspriež ar virtuves dizaina ekspertu, bet minēto elementu uzstādīšana ir jāveic specializētam uzņēmumam. Apmācītiem speciālistiem ir jāveic elektroapgādes, gāzes un ūdens padeves pieslēgšana un savienojumu veidošana. Stūra savienojumu vietās ir jānodrošina minimālais attālums 300 mm apmērā, veicot plānošanu – skatīt 13. un 14. attēlu.



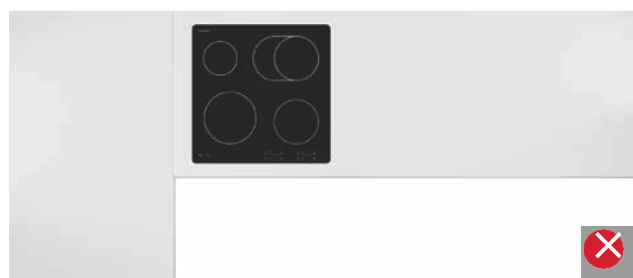
Pareizi



Nepareizi



Pareizi



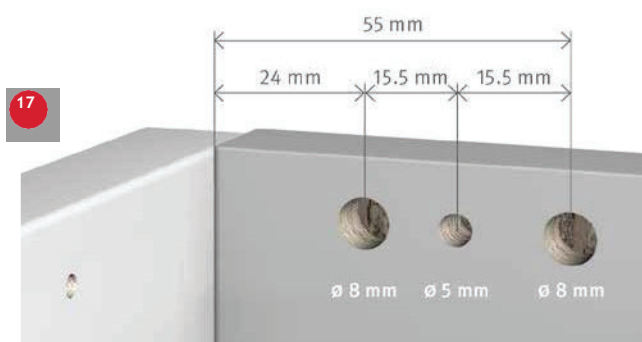
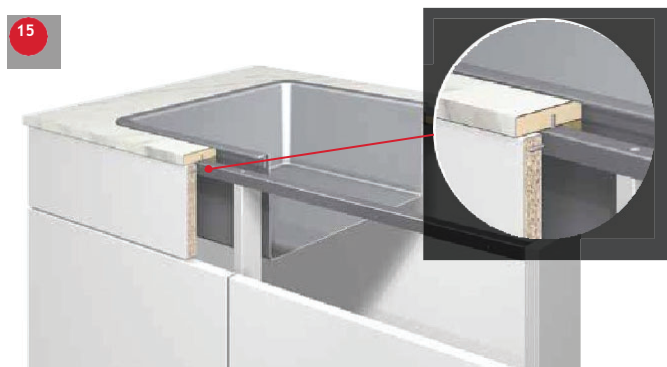
Nepareizi

Kad izgriezums galda virsmā ir veikts, virsmas transportēšana un nešana ir jāveic ar lielāko piesardzību, lai izvairītos no tās plīsumiem šaurajās vietās. Galda virsmas ir jānes vertikāli, jo izgriezuma vietas un virsma var vieglāk tikt bojāta horizontālas nešanas laikā.

Standarta virtuves iekārtām ir iespējams izmantot standarta uzstādīšanas risinājumus. Izlietnes un/vai plīts virsmas uzstādīšanai ir ieteicams izmantot metāla šķērselementus. Šādā gadījumā metāla elementi aizsargās galda virsmu pret izliekšanos, jo izlietņu un/vai plīts virsmu izgriezumi samazina galda virsmas stiprību, kā arī metāla elementi līdz minimumam samazina virtuves iekārtu kontaktvirsmu. EGGER metāla šķērselementu izmantošana ir īpaši ieteicama kompaktā lamināta galda virsmu un PerfectSense Topmatt galda virsmas ar malu apdari izmantošanas gadījumā – skatīt. 15 attēlu. Metāla šķērselementi nodrošina ne tikai stabilizāciju, bet arī nostiprina galda virsmu – skatīt 16. attēlu.

Metāla šķērselementu montāžai skapišu sānos ir jāizurbj caurumi. Ir nepieciešams izurbt divus caurumus ar $\varnothing 8$ mm un 7 mm dziļumu. Ir jāizurbj vēl viens caurums ar $\varnothing 5$ mm un dziļumu 13 mm, kā arī ir jāizmanto 6,3 x 13 mm eiro standarta skrūve – skatiet 17. un 18. attēlu.

EGGER metāla šķērselementi ir pieejami skapišiem ar platumu 600, 800, 900, 1000 un 1200 mm, kā arī dažādu biezumu skapišu sānsienām. Piegādes komplektācijā iekļautas stiprinājuma skrūves ir paredzētas presēta lamināta virsmu uzstādīšanai. Pārliecinieties par to, ka stiprinājuma skrūves ir ieskrūvētas darba virsmā cauri metāla šķērselementa atverei. Vairāk lasiet 32. lappusē.

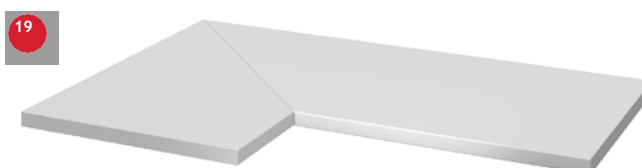


4.2 Galda virsmu savienojumi un stūra savienojumi

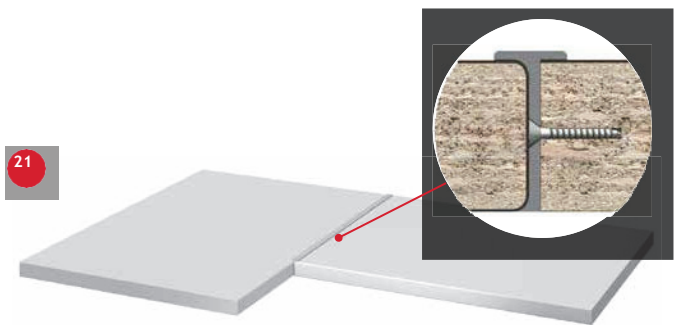
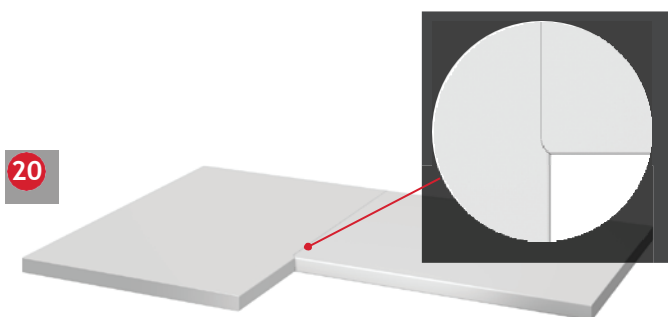
Kopumā galda virsma 4100 mm garumā ļauj izvairīties no paneļu savienojumiem, bet galda virsmu stūra savienojumi tiek plaši izmantoti.

Šajās savienojumu vietās nedrīkst veikt izgriezumus, piemēram, izlietnēm vai plīts virsmām. Skatiet attēlus. Stūra savienojumi galda virsmām tiek veidoti ar ripzāģu vai CNC iekārtu palīdzību un/vai izmantojot rokas zāģus ar veidņu palīdzību – skatiet attēlus 19 un 20.

Kā alternatīvu risinājumu var izmantot metāla savienojuma profilus. Šos profilus ir vienkārši uzstādīt, bet tie var negatīvi ietekmēt galda virsmas izskatu, jo neiederas dekoratīvajā stilā un tos var būt sarežģīti tīrīt – skatiet 21. attēlu.



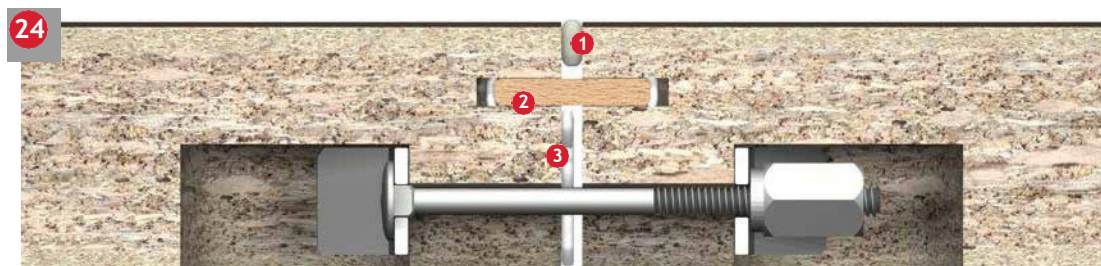
Galda virsmu un stūru savienojumiem ir jāpieguļ ideāli un jābūt pilnībā izolētiem ne tikai estētisku iemeslu dēļ. Savienojumu vietām ir jāsargā virsma no mitruma, kas var izraisīt skaidu plāksnes piebriešanu. Šim mērķim EGGER blīvējumi tika izstrādāti virtuves galda virsmu savienojumu vietu blīvēšanai (stūra savienojumi). Šis blīvēšanas materiāls neļauj mitrumam un šķidrumiem nonākt savienojuma vietā. Blīvēšanas materiāls ir noturīgs pret tīrīšanas līdzekļiem, ūdeni, taukiem, eļļām, kā arī ir pieejams dažādās krāsās. Blīvēšanas materiāla tūbiņa satur 10 gramus materiāla un ar to pietiek aptuveni 600 mm garai savienojuma vietai – skatiet 22. attēlu.



Blīvēšanas materiāla uzklāšana ir jāsāk ar tūbiņas vāciņa atskrūvēšanu un membrānas pārdošanu – skatiet attēlu 22. Pēc tam tūbiņa ir jāvelk gar galda virsmas savienojuma vietas augšdaļu un no tās vienmērīgi jāizspiež blīvēšanas materiāls. Darba virsmas ir jāsavieno un jāskrūvē uzreiz pēc blīvēšanas materiāla izspiešanas.

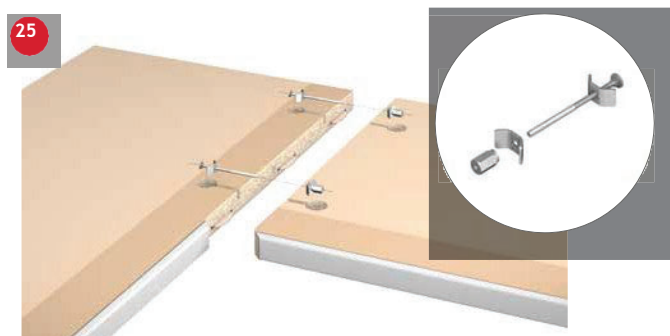
Jebkādas materiāla noplūdes ir jātīra ar atbilstošu tīrīšanas līdzekli – skatiet attēlu 24 .

Papildinformācijai un ieteikumiem par krāsu kombinācijām galda virsmām un dekoratīvajiem elementiem lasiet 42. lapu.

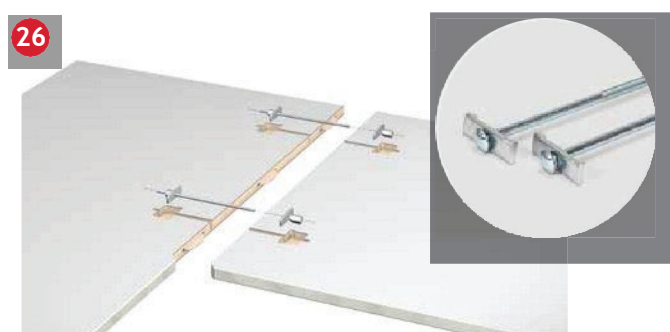


- 1 EGGER blīvējums
- 2 Lameles (Lamello)
- 3 Līme

Atsevišķas galda virsmas tiek savienotas, izmantojot galda virsmu savienotājus un stiprinājumus, ko sauc par lamelēm, kā arī līme nodrošina papildu savienojuma stiprību – skatiet 25. attēlu. Nepieciešamie savienotāji ir atkarīgi no konkrētā galda virsmas veida. PerfectSense Topmatt galda virsmām un presētā lamināta darba virsmām ir nepieciešami īpaši savienotāji, jo to materiāls plānāks. EGGER piedāvā divu veidu savienotāju komplektus, kas ir paredzēti 12 un 16 mm biežām galda virsmām skatiet attēlus un 28.

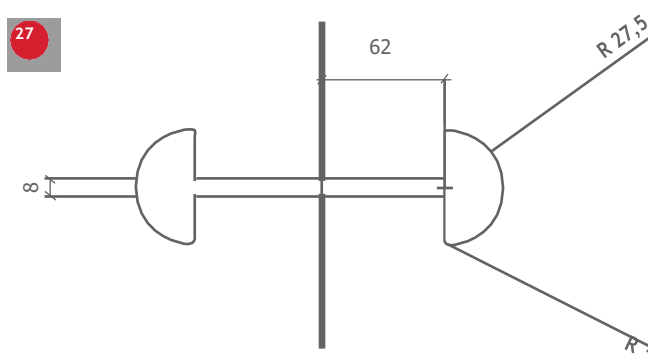


16 mm savienotājam ir jāizveido 11 mm dziļa uzstādīšanas vieta – skatiet 27. Presētajam laminātam paredzētajam 12 mm savienotājam ir jāizveido 8 mm dziļa uzstādīšanas vieta – skatiet attēlu 29. Papildinformācijai lasiet tehnisko brošūru EGGER galda virsmu savienotāji.



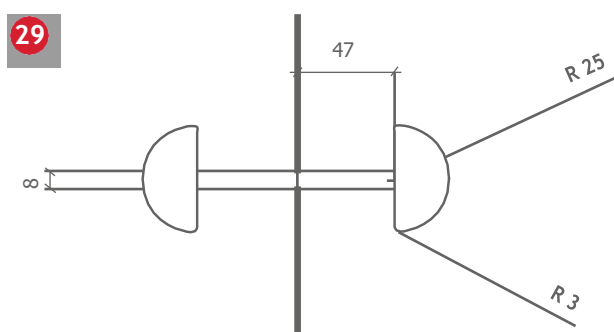
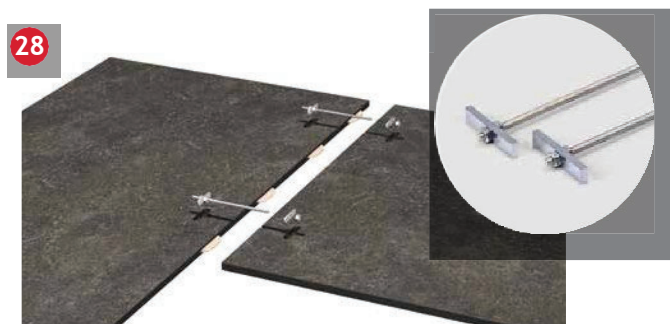
Savienotāju skaits ir atkarīgs no galda virsmas platumā. Parasti platumiem līdz ≤ 799 mm tiek izmantoti divi savienotāji, bet platumiem ≥ 800 mm tiek izmantoti trīs savienotāji.

Cieši pieguļošas galda virsmas ir iespējams izveidot, ievietojot stiprinājuma vietās lameles pusmēness formā no galda virsmu augšpusēs tā, lai lameles cieši piegulētu galda virsmai.



Ir jāveic tālāk norādītās darbības:

1. Izmantojiet smilšpapīru (120. graudu izmērs), lai griezumai vai frēzēšanas vietās noņemtu skabargas un novērstu nelīdzienumus.
2. Viegli slīpējiet laminātu gar savienojuma vietu ar smilšpapīra sūkli vai smilšpapīru (360. graudu izmērs).
3. Uzstādiet galda virsmas uz virtuves skapīšu konstrukcijas un pārbaudiet, vai savienojuma vietas un skrūvju vietas sader.
4. Izmantojiet D3 kvalitātes līmi uz savienojuma vietas centrālās un apakšējās daļas.
5. Vienmērīgi uzklājiet blīvmateriālu (piem., EGGER blīvējumu) uz grieztajām malām, kā arī uz profila un garās aizmugurējās malas. Šī darbība ir jāveic tieši pirms galda virsmas savienotāju ieskrūvēšanas.
6. Savienojiet galda virsmas, uzstādiet savienotājus un cieši pievelciet skrūves. Savienojiet galda virsmas horizontāli (ar ķīli vai sviru) un vertikāli (ar gumijas āmuru vai skavām – virsmas aizsardzībai izmantojiet mikstinošos blokus). Pēc savienošanas cieši pievelciet galda virsmu savienotājus. Pievilkšanas laikā pārlicinieties par to, ka abas virsmas ir savienotas un blīvējošais materiāls ir redzams uz visām malām. Kamēr notiek blīvējošā materiāla cietēšana, ir aizliegts izdarīt spiedienu uz galda virsmām – skatiet 24. attēlu.
7. Uzreiz noņemiet lieko blīvējošā materiāla daudzumu. Tīriet galda virsmu ar piemērot tīrīšanas līdzekli, piemēram, acetonu. Uzmanību: Acetons var negatīvi ietekmēt virsmu, ja tā tiks pakļauta ilgstošai acetona iedarbībai. Tāpēc iesakām izmantot izolācijas plēvi savienojuma vietā.



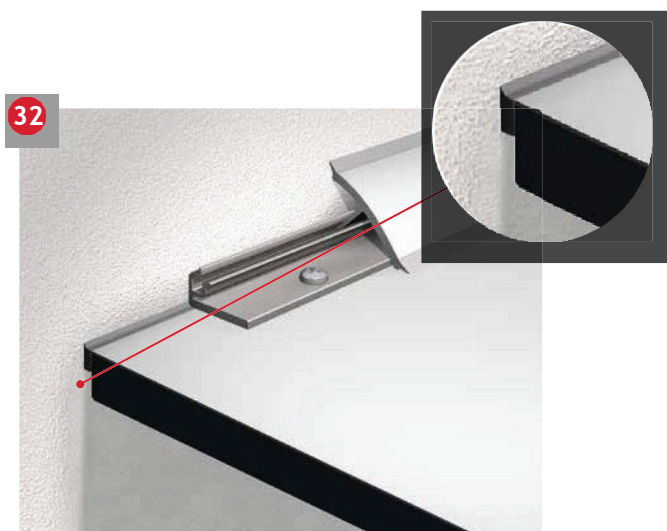
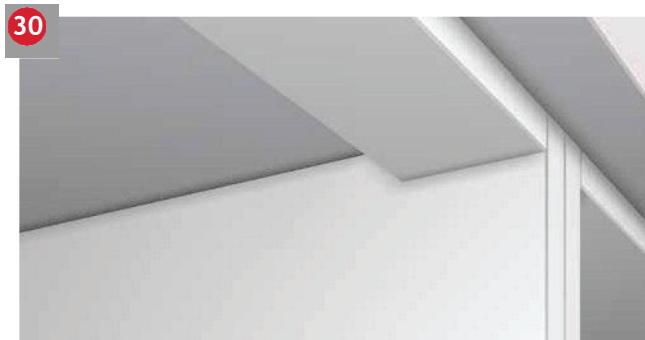
4.3 Stiprinājumi un stiprināšana pie sienas

Pirms veikt galda virsmas garās malas, kas atrodas pie sienas, blīvēšanu, pārlicinieties par to, ka tā ne tikai atrodas uz apakškonstrukcijas, bet ir pie tās arī piestiprināta. Pretējā gadījumā blīvējuma vieta var tikt bojāta virsmas kustību rezultātā.

Presētā lamināta galda virsmām ir ieteicams izmantot skrūves ar lielu vītņi, jo tās nodrošina labāku noturību pret izraušanu. Parasti galda virsmas tiek piestiprinātas pie apakškonstrukcijas ar skrūvēm, izmantojot stiprinājuma šķērssiijas – skatiet 30. attēlu. Šo stiprinājuma metodi ir iespējams izmantot arī presētā lamināta galda virsmām un PerfectSense Topmatt galda virsmām ar malu apdari. Tomēr ir jāņem vērā, ka plāno galda virsmu saskarsmes virsma ar stiprinājuma šķērssiiju ir jāpielāgo virsmām, ar platumu zem 600 mm, lai nepieļautu saliekšanos. Skapišu un galda virsmu stabilizācijai ir ieteicams izmantot EGGER metāla šķērssiijas, kas ļauj pieskrūvēt galda virsmu pie skapiša pamatkonstrukcijas – skatiet 15. attēlu.

Veicot galda virsmas izlīdzināšanu, pārlicinieties par to, ka tā nav sagāzta pret sienu. Tas var izraisīt ūdens uzkrāšanos savienojuma vietā. Tīriet blīvēšanas vietu gan uz galda virsmas, gan sienas savienojuma vietā, kā arī veiciet pirmapstrādi, izmantojot blīvēšanas materiālam piemērotu saistvielu.

Arī tad, ja izmantojat galda virsmas sienu profilus, jums ir jāveic garās aizmugurējās malas blīvēšana un visu citu malu, kas saskaras ar sienu, blīvēšana. Presētā lamināta darba virsmai ir īpaši svarīgi, lai minimālais attālums starp galda virsmu un sienu būtu 2mm, bet blīvēšana ir jāveic kā minēts augstāk – skatiet attēlu 32. Piestiprinot stiprinājuma sliedes, kas ir iekļautas pilnīgas sienas blīvējuma sistēmās, pārlicinieties par to, ka laminātā stiprinājuma vietās ir veikti atbilstoši urbumi. Urbumiem ir jābūt vismaz 1 mm lielākiem par skrūves diametru, lai nepieļautu spriedzes veidošanos materiālā – skatiet 31. attēlu. Tāpat iesakām urbuma iekšpusē ievietot blīvējošo materiālu pirms skrūves ievietošanas.



4.4 Konstruktijas aizsardzība pret ūdeni

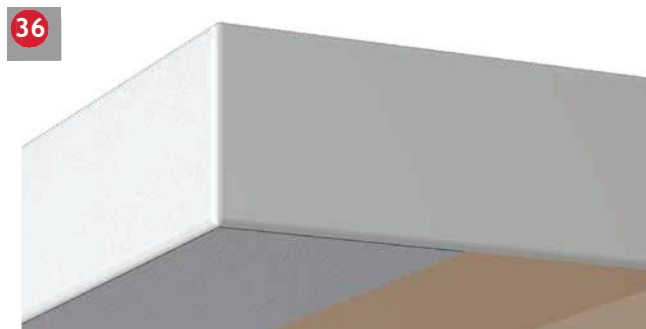
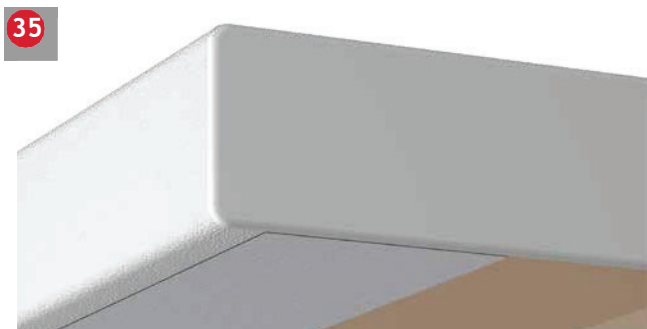
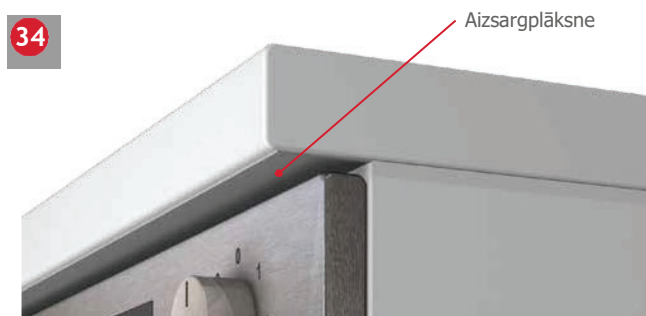
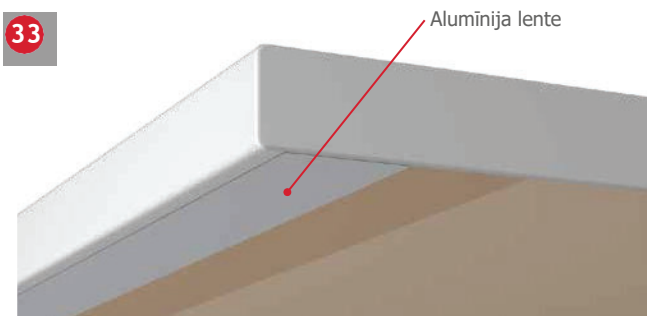
Galda virsmas, kas atrodas trauku mazgājamo mašīnu un krāšņu tuvumā ir īpaši bieži pakļautas tvaika un siltuma iedarbībai. Papildus lakas kārtai un blīvījumam jums ir jāizmanto konstrukcijas elementi, lai pasargātu galda virsmas apakšdaļu. Pašlīmējošā alumīnija folija nodrošina uzticamu aizsardzību pret ūdens tvaiku un to ir vienkārši izmantot – skatiet attēlu 33. Virtuves iekārtu ražotāji iekārtas piegādes komplektos iekļauj alumīnija lentes vai aizsargplāksnes, kas jums ir jāizmanto. Lentes aizsardzībai pret mitrumu vai aizsargplāksnes neļauj tvaikam un siltumam ietekmēt galda virsmu – skatiet attēlu 34.

Pirms montāžas uzmanīgi izlasiet ražotāja norādījumus.

Alumīnija folijas uzstādīšanas procedūra uz modeļu 300 un 100 paneļu apakšdaļas ir atšķirīga.

Ieveidotajām virsmām (modelis 300) alumīnija folijai ir jānosedz lamināts par aptuveni 2 mm – skatiet attēlu 35.

Galda virsmu modeļiem ar taisno malu (modelis 100) alumīnija folija ir jāuzstāda tā, lai tā nosegtu ABS malu par aptuveni 1 mm – skatiet attēlu 36.



Lamināti

Lamināti apvieno izturību ar pievilcīgu dizainu. Vairāku slāņu konstrukcija un izmantoti materiāli garantē plašas visu dekoratīvo elementu izmantošanas iespējas. Lamināti ir ideāls risinājums virsmām, kas tiek pakļautas vidējai vai augstai slodzei, kā arī no laminātiem var veidot izliektus vai noapaļotus elementus.

Savā preču klāstā piedāvājam laminātus visām galdu virsmām ar tādiem pašiem dekoratīvajiem elementiem un tekstūru. Izmēri un piegādes opcijas ir pieejamas EGGER dekoratīvo elementu pieejamības pārskatā.

IZSTRĀDĀJUMA ĪPAŠĪBAS

- Noturība pret nodilumu, triecieniem un skrāpējumiem
- Noturīgs pret saules iedarbību un drošs pārtikai
- Higiēnisks materiāls
- Noturīgs pret plankumiem
- Plašas izmantošanas iespējas
- Antibakteriāla virsma saskaņā ar ISO 22196 (= JIS Z 2801)

Malu apdare

Galda virsmām ar skaidu vai MDF serdes plāksni piedāvājam malu apdares risinājumus ar tādu pašu dekoratīvo elementu un tekstūru izvēli. Presēta lamināta virsmām nav nepieciešama papildu malu apstrāde.

Kopā ar Feelwood galda virsmām ar sinhronizētām virsmas tekstūrām ST32 un ST37 jums tiks piegādāti atbilstoša izskata ABS malu apstrādes elementi. Malu apdares dekoratīvie elementi sākas ar "Q".



ABS
standarta
malu
apdare

ABS
koksnes
malu
izskats

ABS malu apdare

EGGER malu apdare ir paredzēta, lai nosegtu galda virsmu atklātās malas. Malu apdare ir praktiska un dekoratīva, pateicoties krāsas, tekstūras un spīduma izvēlei. Malu apdare uzlabo galda virsmu estētisko izskatu un izturību.

ABS koksnes malu apdare

Koksnes malu apdare piešķir dabisku dekoratīvo noformējumu un veido izskatu, kas neatšķiras no īstiem zāģētiem kokmateriāliem.